

# CNC-Bearbeitungszentren BHX 500er Baureihe

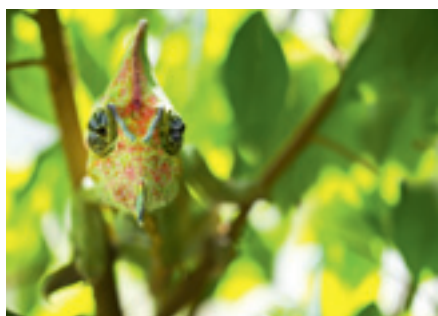


# Die BHX 500er Baureihe – Bohren nur für Profis...

Nie wurde die Bohrkompetenz von WEEKE in so klarer, kompakter und innovativer Form verpackt. Die BHX 500er Baureihe besticht seit Jahren durch Schnelligkeit und Präzision – beim Werkstückhandling sowie bei der Bearbeitung.

Jede Bohrung wird mit extremer Wiederholgenauigkeit gesetzt. Das Gleiche gilt für die Fräs- und Nutbearbeitungen. Die Werkstückoberflächen werden trotz extrem schneller Verfahrensgeschwindigkeiten perfekt geschützt. Die Möglichkeit, zwei Werkstücke gleichzeitig zu bearbeiten, ergibt extreme Effizienz und die vielseitigen Anbindungsmöglichkeiten der Maschine bringen extreme Flexibilität. Das Resultat: CNC-Xtreme. Feinste Technik, die kombinierbar ist und aufeinander aufbaut.





## Inhalt

- 04 BHX 500 | BHX 500/D
- 06 BHX 560 | BHX 560/D
- 08 3D-Modell
- 10 All inclusive | Hardware
- 12 All inclusive | power**Touch**
- 13 Optionen
- 14 Konfigurationen
- 16 Anbindungsmöglichkeiten
- 18 LifeCycleService
- 19 Technische Daten

# tre me

# BHX 500 | BHX 500/D – Flexibilität kennt keine Grenzen...

Bis zu 104 Bohrspindeln können für präzise Bearbeitungen in jeglichen Anwendungsbereichen sorgen. Wählen Sie aus einer Vielzahl von clever zusammengestellten Bestückungen die richtige für Ihre Anwendungen. Mit den entsprechenden Bestückungen lassen sich selbst Akustikplatten professionell und schnell fertigen – z.B. 3400 Bohrungen in unter 3 Minuten. Und wenn horizontal gedübelt werden soll... für die BHX 500/D kein Problem.



## Charakter

### Wie ein Chamäleon...

Nie war ein Bearbeitungszentrum flexibler in den Anbindungsmöglichkeiten – egal ob Roboter oder Portalbeschicker, rechte oder linke Seite, manuell oder automatisiert

### Unglaublich schnell...

Bis zu 130 m/min Verfahrgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben

### Alles fest im Griff...

Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke – egal bei welchem Tempo

### Zupacken können...

Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) wird einfach erledigt

### Abläufe werden abgesichert...

Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe

### Präzise in der Tiefe...

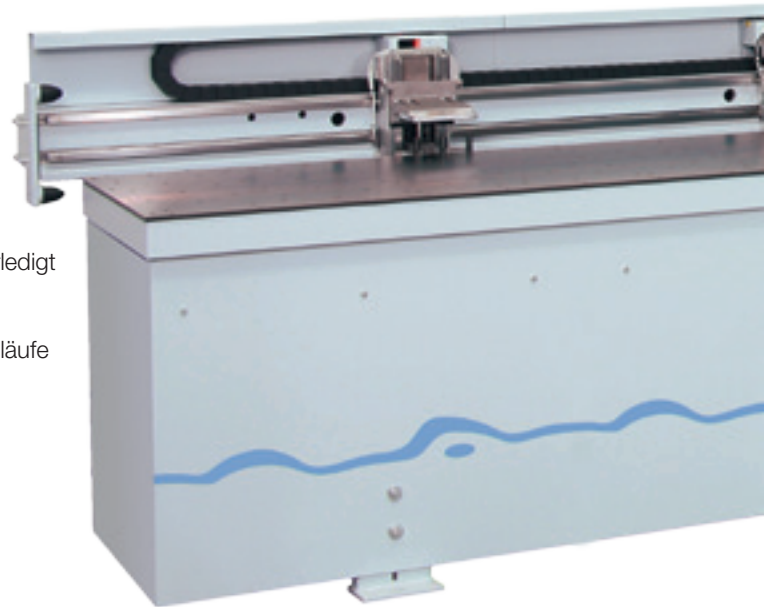
Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen

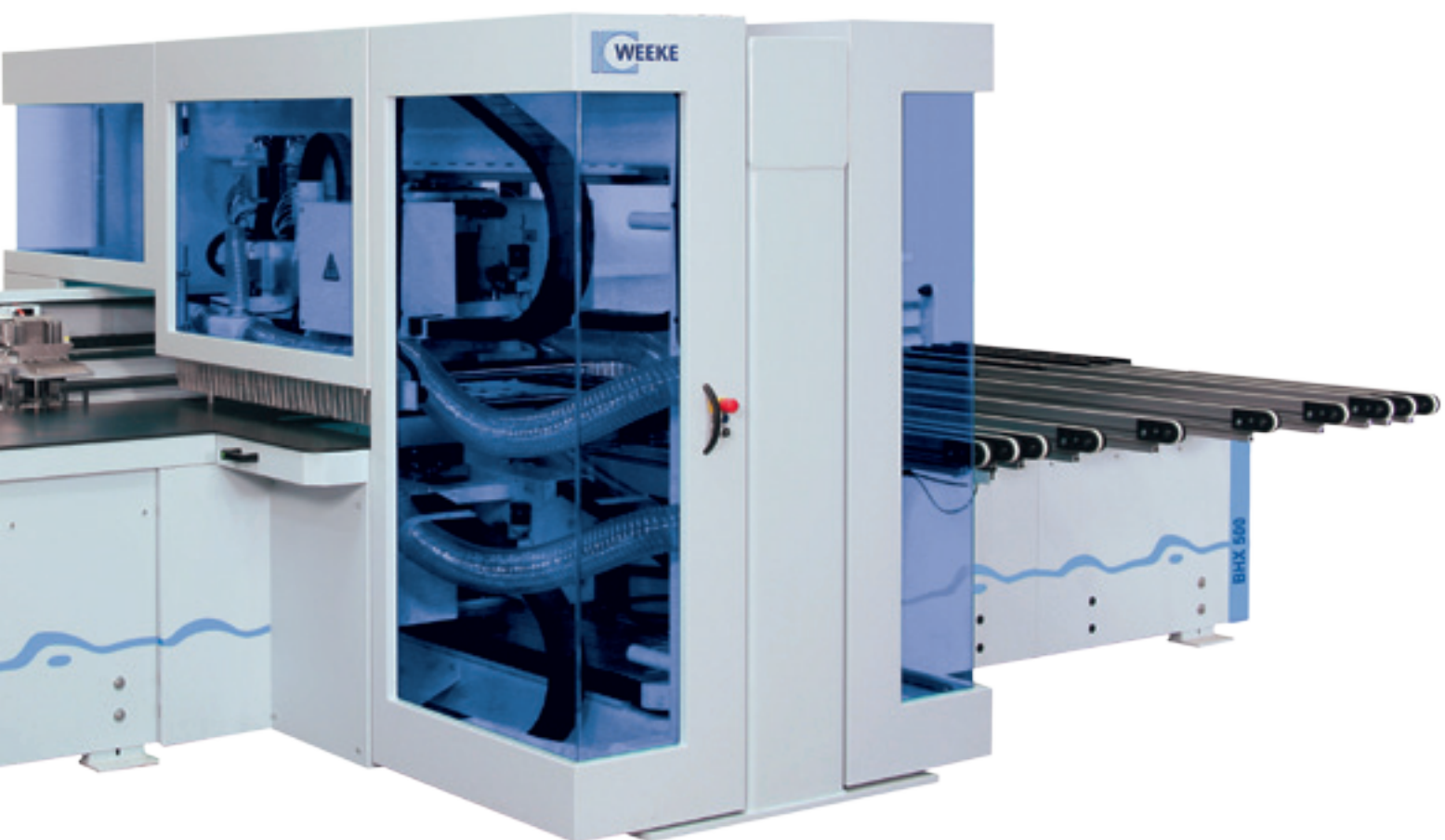
### Dauerhaft auf TOP Niveau...

Das geschlossene Linearführungssystem ist vor Staub und Schmutz sicher und daher sehr langlebig

### Sanft sein – Qualität sichern...

Das Smooth-Pressure System® sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling





Durch die optionalen Dübeleintreibwerkzeuge ist die Flexibilität auch bei geringsten Losgrößen gesichert. Die BHX 500/D hat je ein Dübeleintreibwerkzeug an der linken und rechten Aggregateseite.



Choose the Original  
Choose Success!



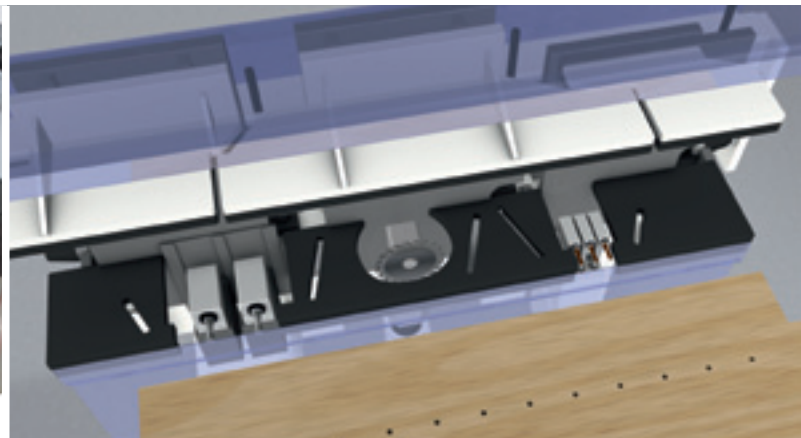
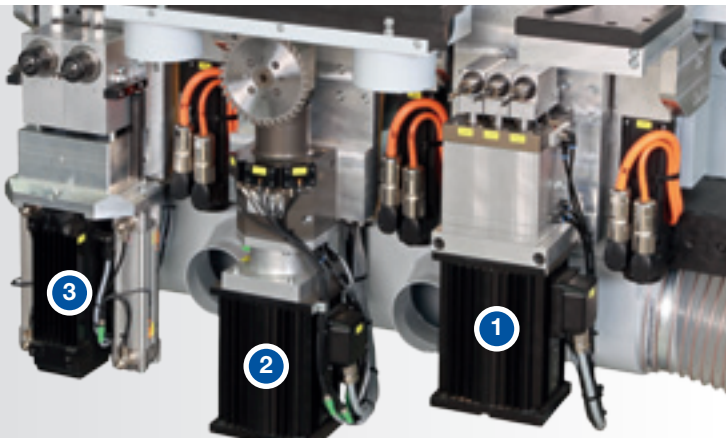
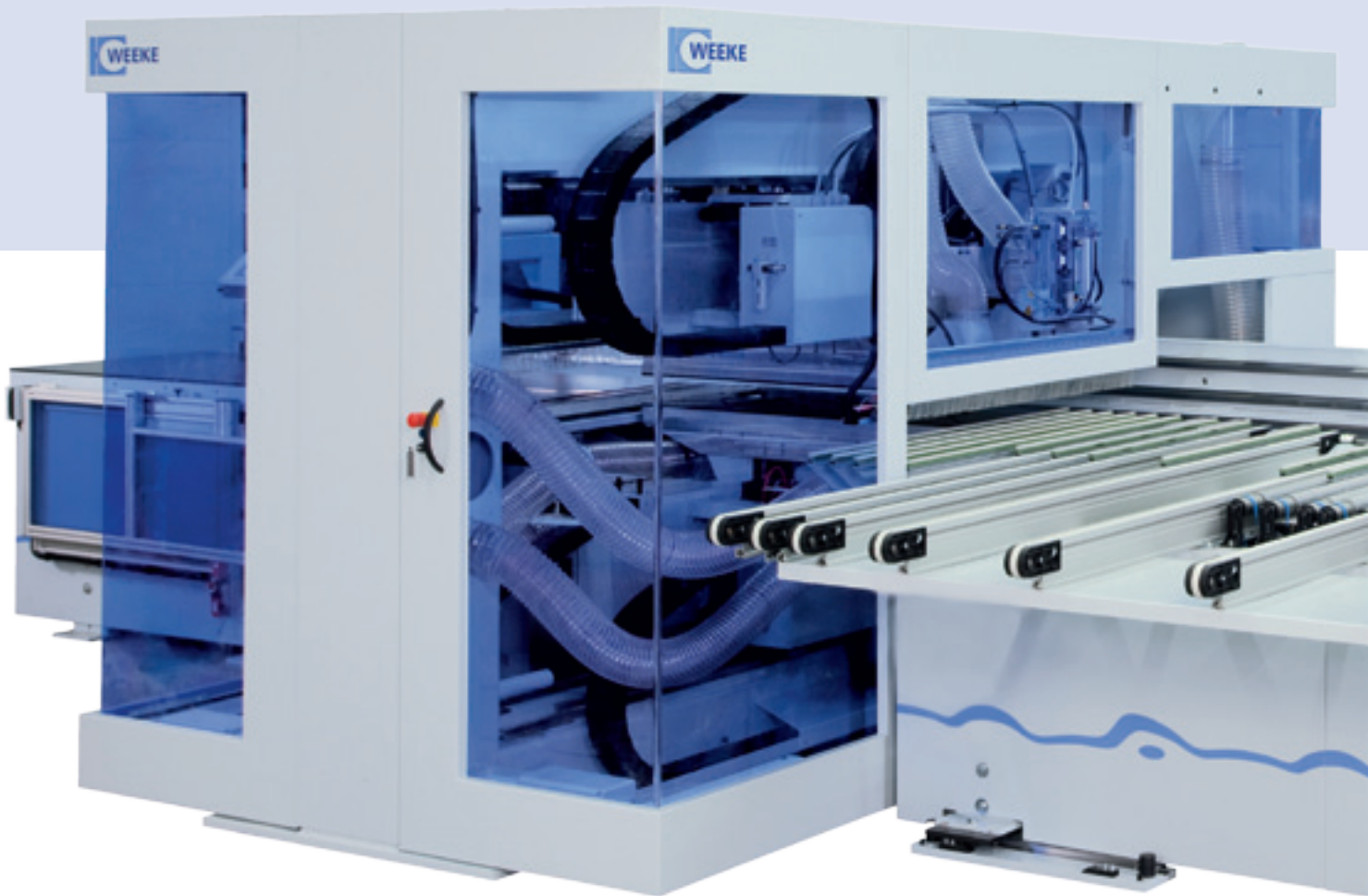
# BHX 560 | BHX 560/D – Bearbeitung von sechs Seiten

## Komplettbearbeitung...

Das Aggregat für die Bearbeitung der 6. Seite bietet die Komplettbearbeitung des Werkstücks. Somit können Fräsbearbeitungen und horizontale Bohrbearbeitungen durchgeführt oder auch per Säge Ecken ausgeklinkt werden...

## Wie ein Chamäleon...

Nie war ein Bearbeitungszentrum flexibler in den Anbindungsmöglichkeiten – egal ob Roboter oder Portalbeschicker, rechte oder linke Seite, manuell oder automatisiert



## Unglaublich schnell...

Bis zu 130 m/min Verfahrgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben

## Alles fest im Griff...

Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke – egal bei welchem Tempo

## Zupacken können...

Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) wird einfach erledigt

## Abläufe werden abgesichert...

Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe

## Präzise in der Tiefe...

Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen

## Dauerhaft auf TOP Niveau...

Das geschlossene Linearführungssystem ist vor Staub und Schmutz sicher und daher sehr langlebig

## Sanft sein – Qualität sichern...

Das Smooth-Pressure System<sup>®</sup> sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling

# Charakter



Abb. links:

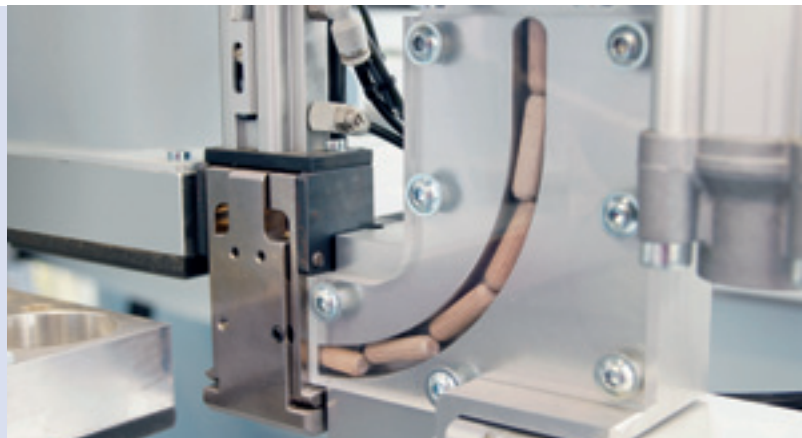
Variante 1: Bohraggregat, 3 Spindeln

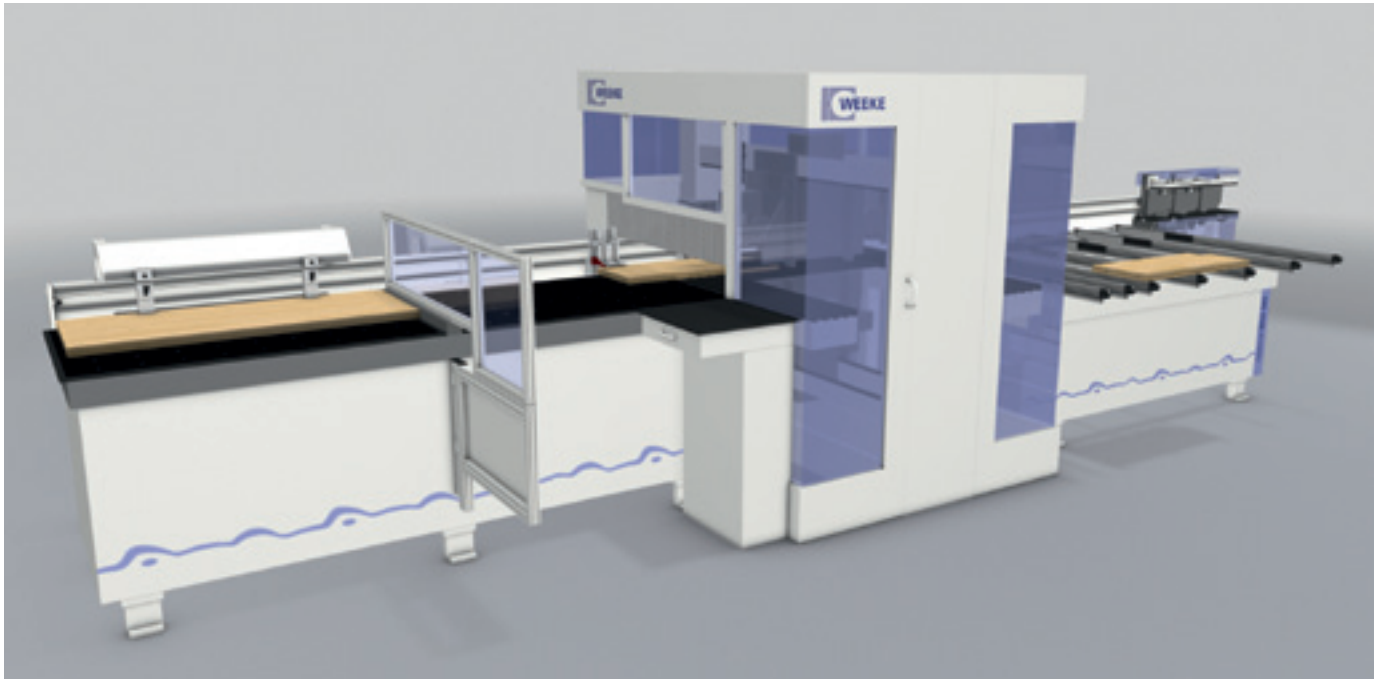
Variante 2: Eckenauslinksäge (0° / 90° / 180°)

Variante 3: Fräsaggregat, 2 Spindeln

Abb. rechts:

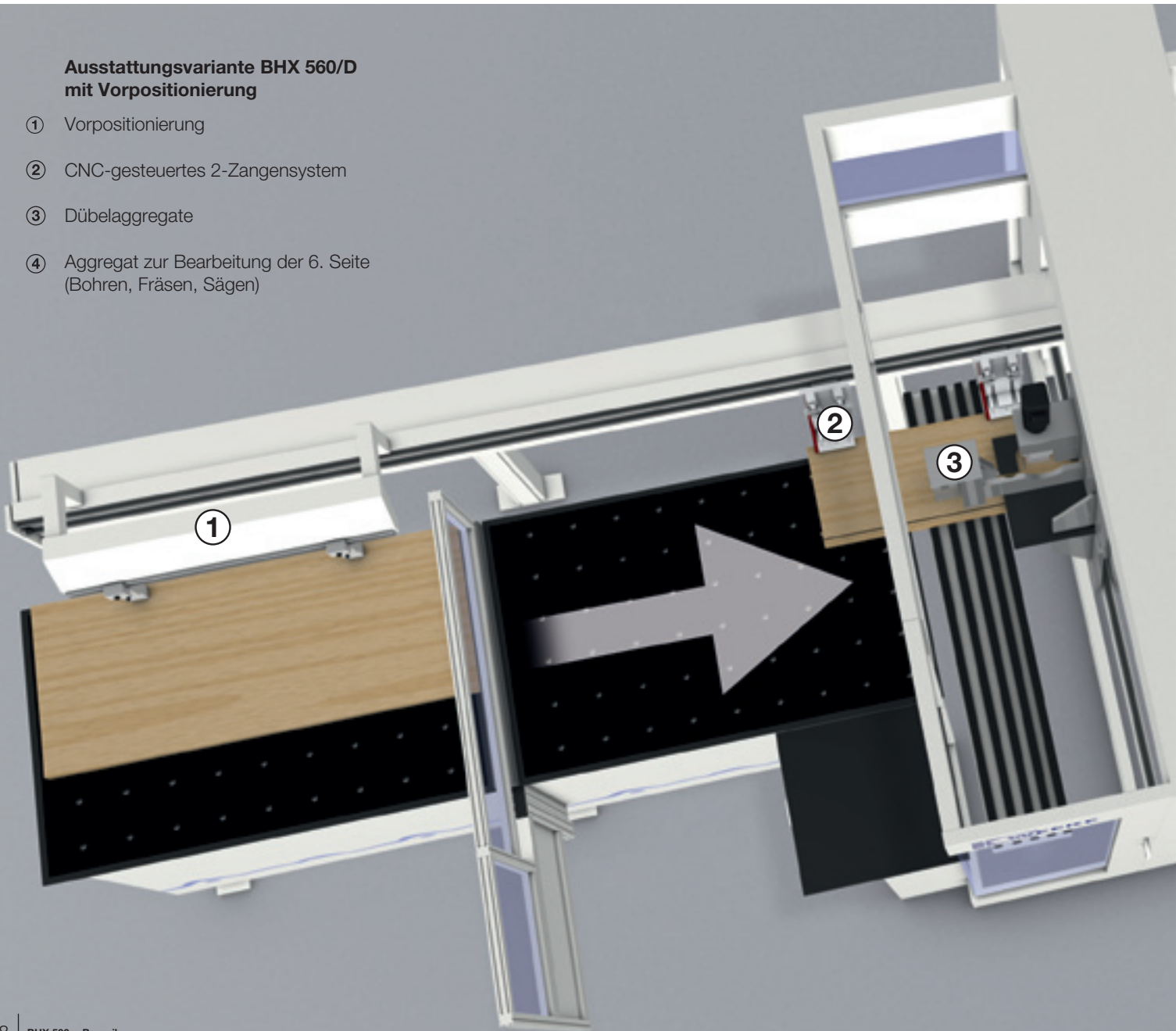
Option: Präzises Dübelaggregat





**Ausstattungsvariante BHX 560/D  
mit Vorpositionierung**

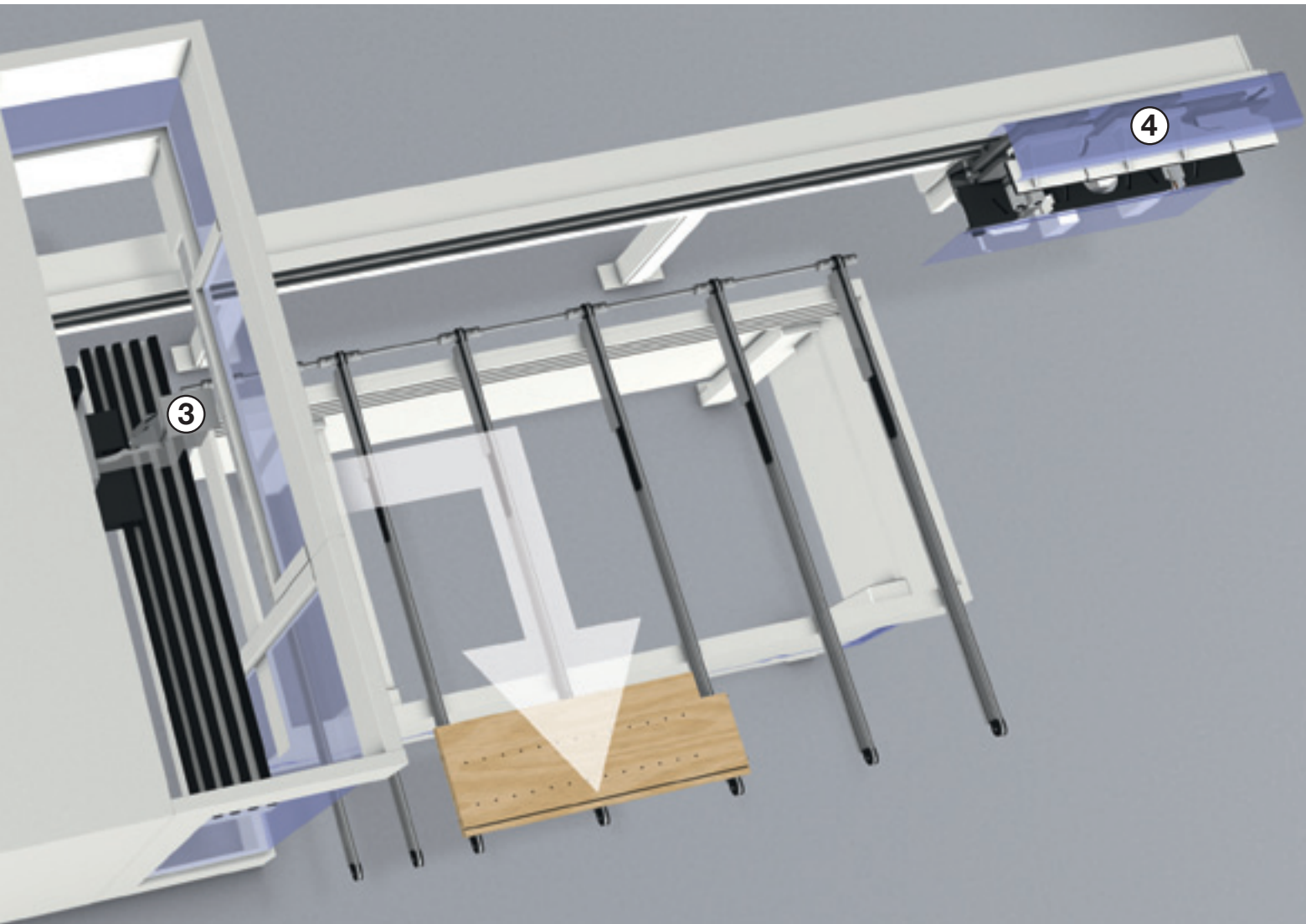
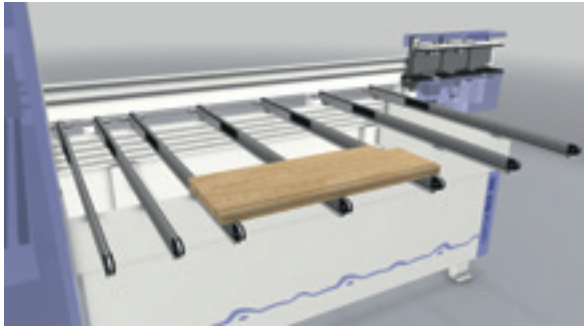
- ① Vorpositionierung
- ② CNC-gesteuertes 2-Zangensystem
- ③ Dübelaggregate
- ④ Aggregat zur Bearbeitung der 6. Seite  
(Bohren, Fräsen, Sägen)





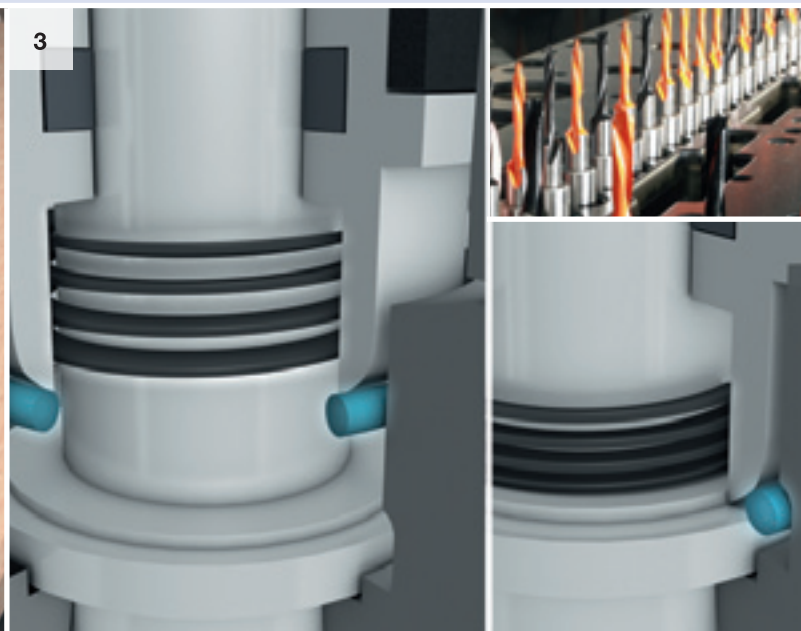
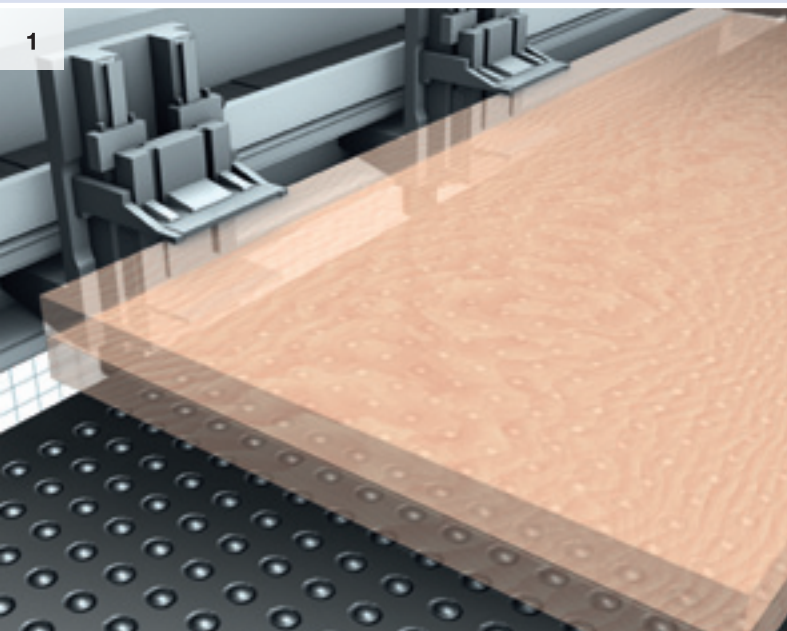
# Entdecken Sie die Möglichkeiten...

Um sich in der Maschinenlogik dieser Baureihe orientieren zu können, steht Ihnen hier beispielhaft die BHX 560/D mit Vorpositioniereinheit als 3D-Modell zur Verfügung.



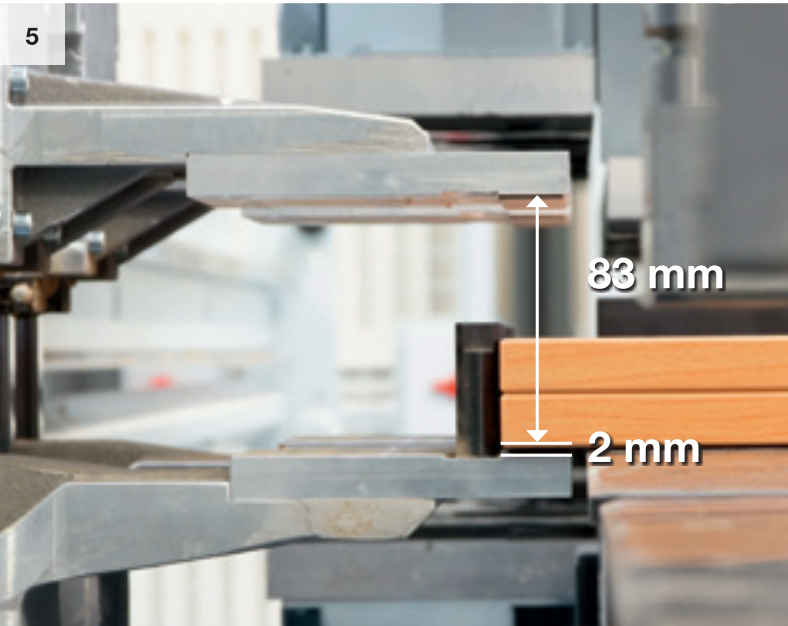
# All inclusive | Hardware

Die Standards in der Hardware der BHX 500er Baureihe stellen diese in puncto Qualitätssicherung, Flexibilität und Performance auf Premiumniveau. Präzision und Wiederholgenauigkeit bei allen Bearbeitungen werden auch unter höchstem Tempo gewährleistet.





# Hardware



5

## 1. CNC-gesteuertes Spannangensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke
- Werkstückdicke bis 80 mm (2 x 40 mm)

## 2. Geteilter Drucktischbalken

- Die vorderen Tischelemente können nach oben und unten verfahren werden um Bearbeitungen an der Null-Kante einfach zu erledigen

## 3. Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System
- Immer exakt die gleiche Bohrtiefe – unabhängig von den Werkstoffen
- Gleichbleibende Qualität durch hohe Wiederholgenauigkeit

## 4. „The simple way“

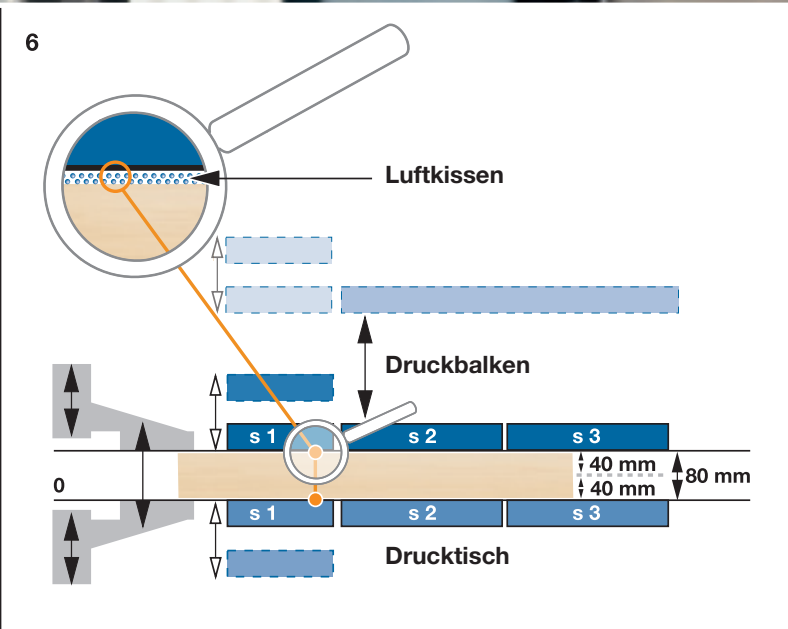
- Bei Bedarf erhält der Bediener schnellen und einfachen Zugriff auf die Bearbeitungsaggregate
- Reinigungs- und Wartungsaufgaben gehen leichter von der Hand

## 5. TBO-System®

- Zange öffnet oben und unten – keine Berührungspunkte mit dem Werkstück
- Keine Reibungspunkte

## 6. Smooth-Pressure System®

- Druckbalken und Drucktisch erschaffen ein winziges, aber stabiles Luftkissen
- Optimale, sanfte Werkstückführung
- Steuerbarer Luftverbrauch



6

# All inclusive | powerTouch im Standard

powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.



Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem

neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

# Software

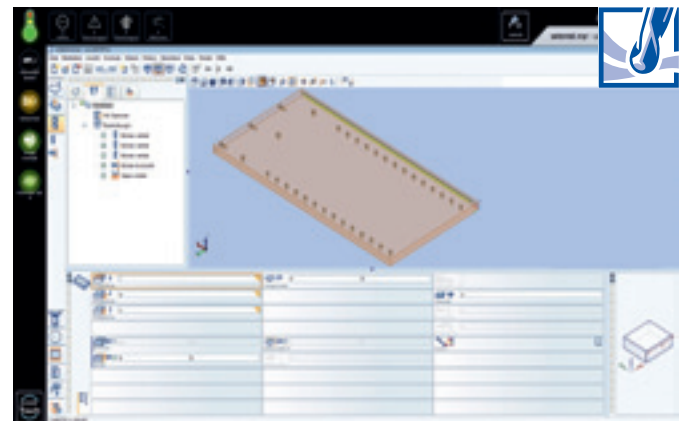
## powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



## woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



## Maschinendatenerfassung Basic

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

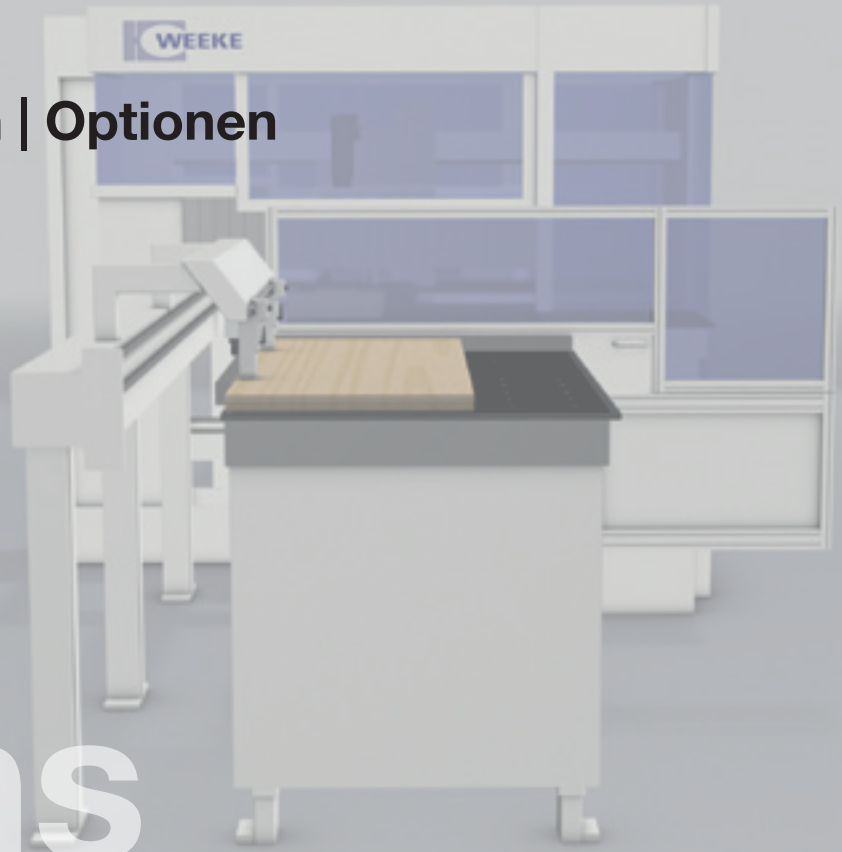


## woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

# Zusatzausstattungen | Optionen

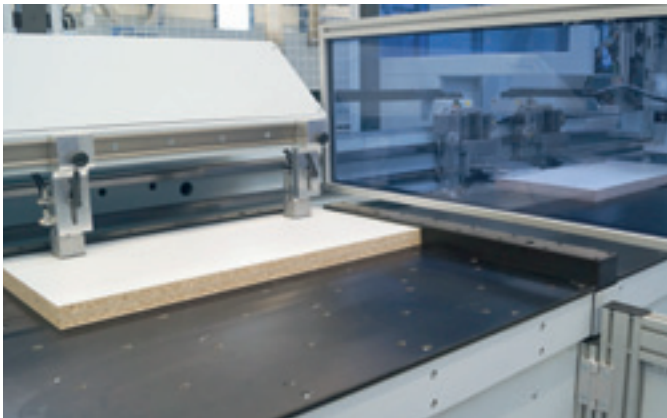
Mit diese auf die BHX 500er Baureihe abgestimmten Zusatzausstattungen können Sie Ihre Maschine weiter optimieren und automatisieren...



# Options

## Vorpositionierung

- Automatisiert schnell und einfach die Prozesskette
- Einfaches Handling durch Anschlaglineale
- Sicheres Positionieren durch Spannzylinder



## Horizontales Igelpuffer-System

- Zum manuellen Beschicken bzw. Entnehmen von Werkstücken
- Höhere Pufferkapazität auf relativ kleiner Grundfläche



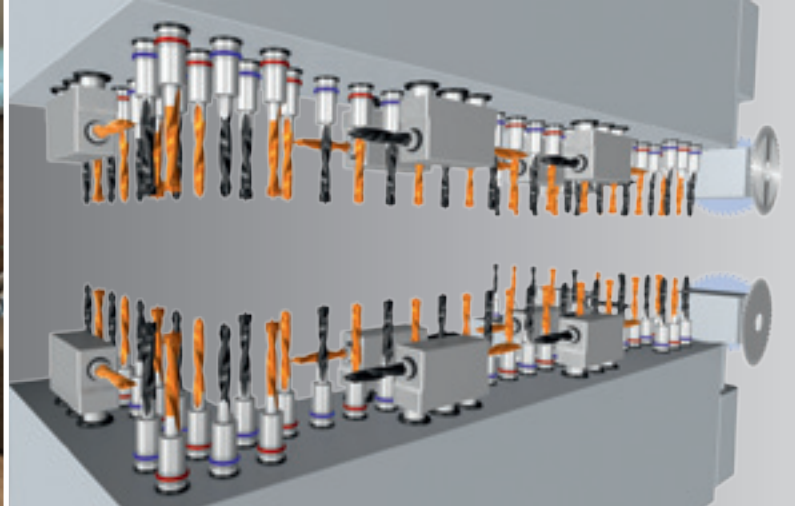
## Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes:
  - 1D – Strich Code
  - 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



## Klimaanlage

- Klimatisierter Schaltschrank
- Sorgt auch bei anspruchsvollen Klimabedingungen für dauerhaft stabile Temperaturverhältnisse – kontinuierlicher Systemschutz



# 92

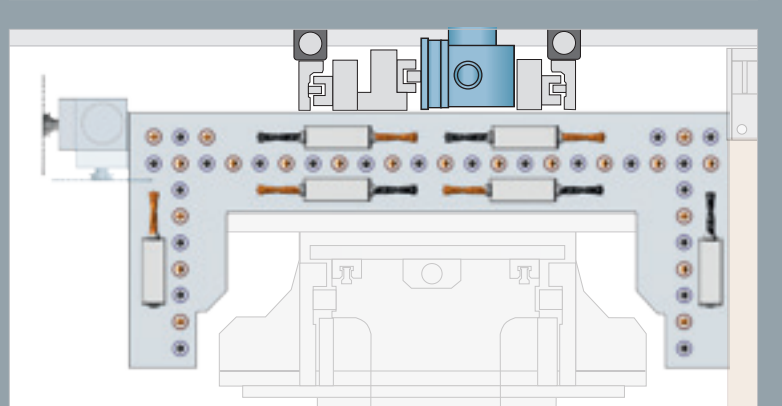
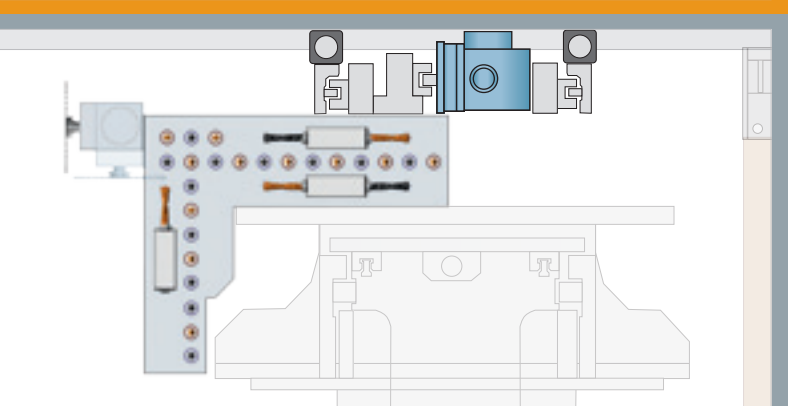
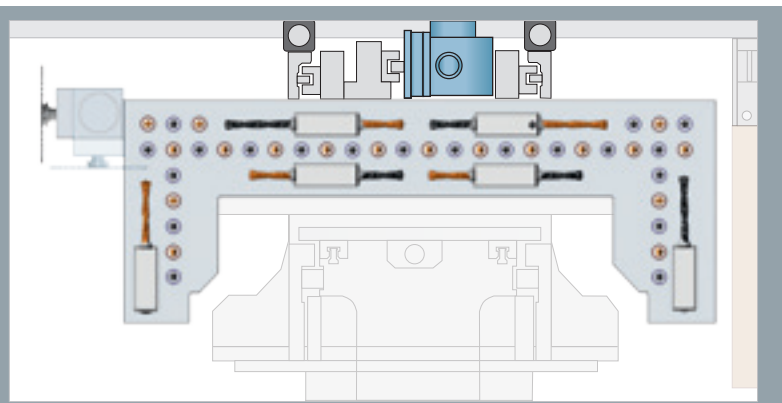
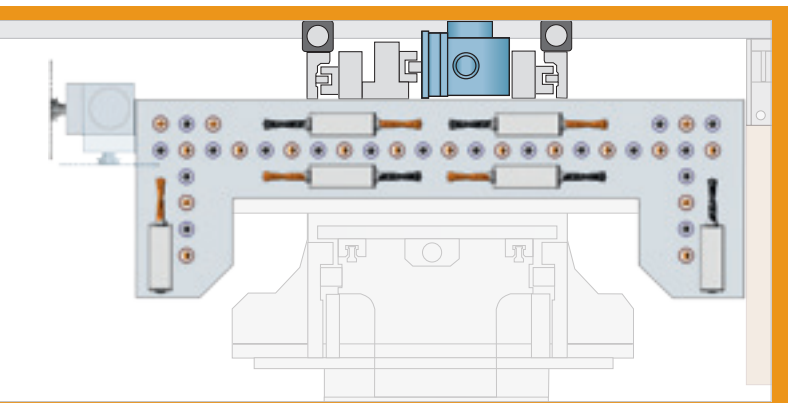
## Konfiguration 0025 | 36-Spindler

- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

# 96

## Konfiguration 0034 | 38-Spindler

- 2 x 38 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



# 56

## Konfiguration 0026 | 23-Spindler

- 2 x 23 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 1 horizontale Bohrspindel in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

# 104

## Konfiguration 0033 | 42-Spindler

- 2 x 42 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

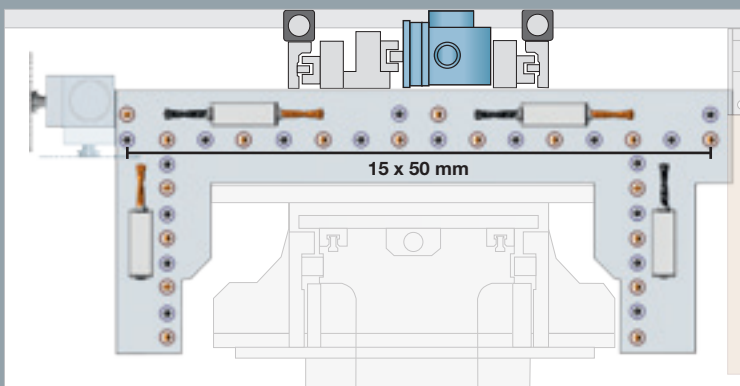
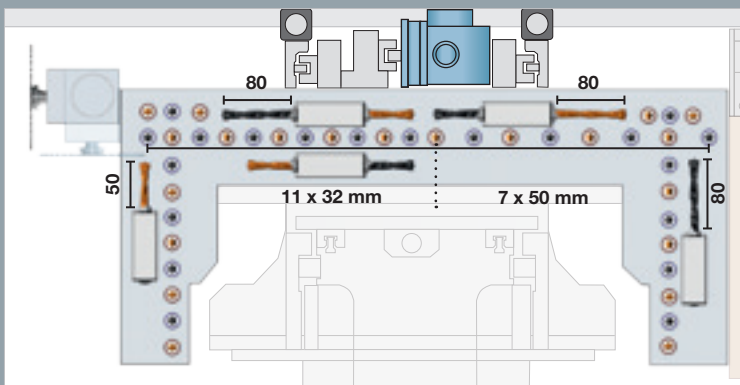
# Konfiguration und Bestückung

Alles da – alles nah! Durch die Konfigurationsvielfält in den Bohrbestückungen der BHX 500er Baureihe stehen Ihnen alle Möglichkeiten bezüglich Ihrer Anforderungen offen.

## 98

### Konfiguration 0032 | 41-Spindler

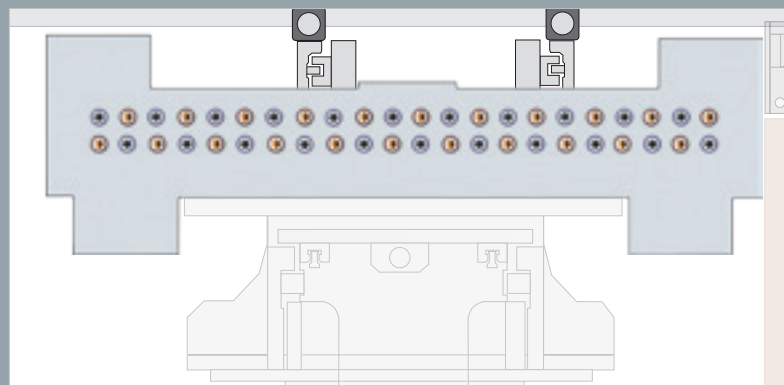
- 2 x 41 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



## 88

### Konfiguration 0062 | 44-Spindler

- 2 x 44 vertikale Bohrspindeln
- Speziell zur Herstellung von Akustikplatten

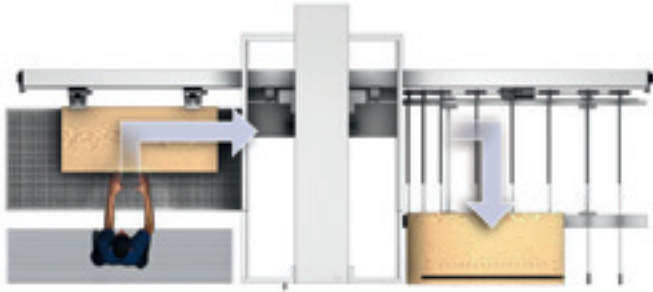
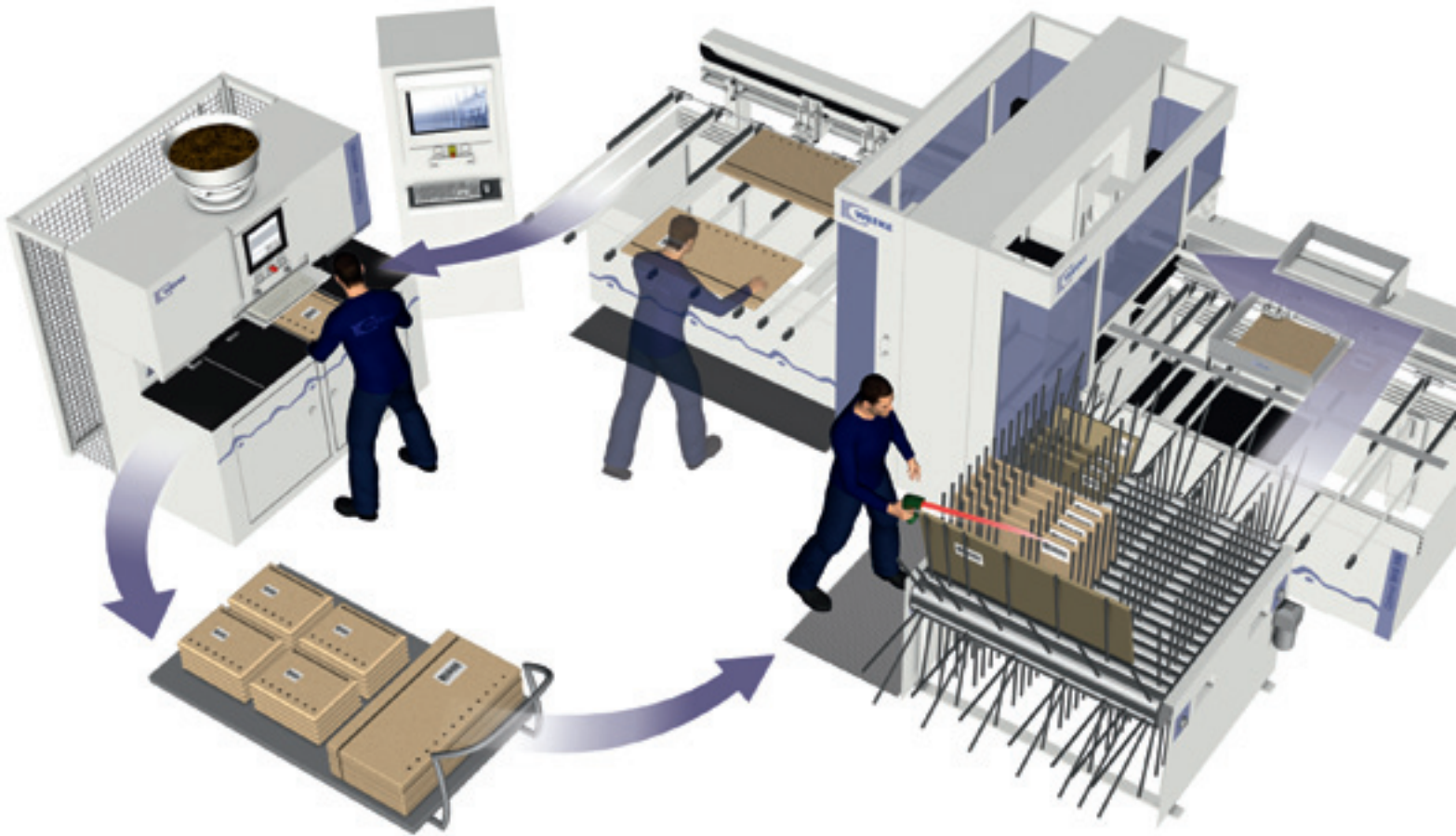


## 84

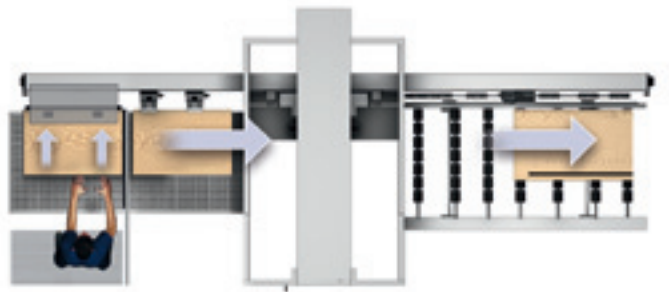
### Konfiguration 0037 | 36-Spindler

- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

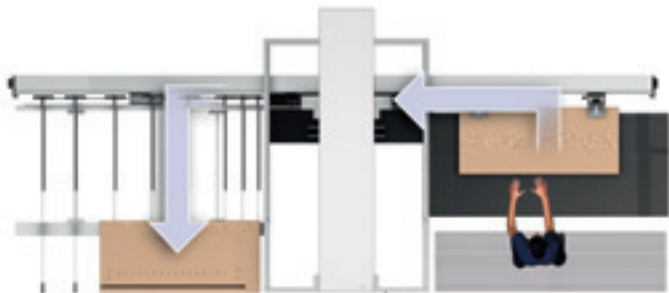




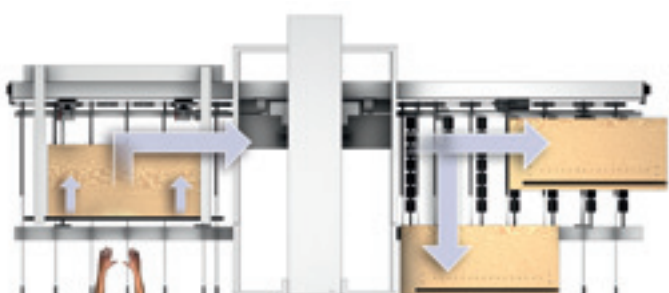
Beispiel A



Beispiel B

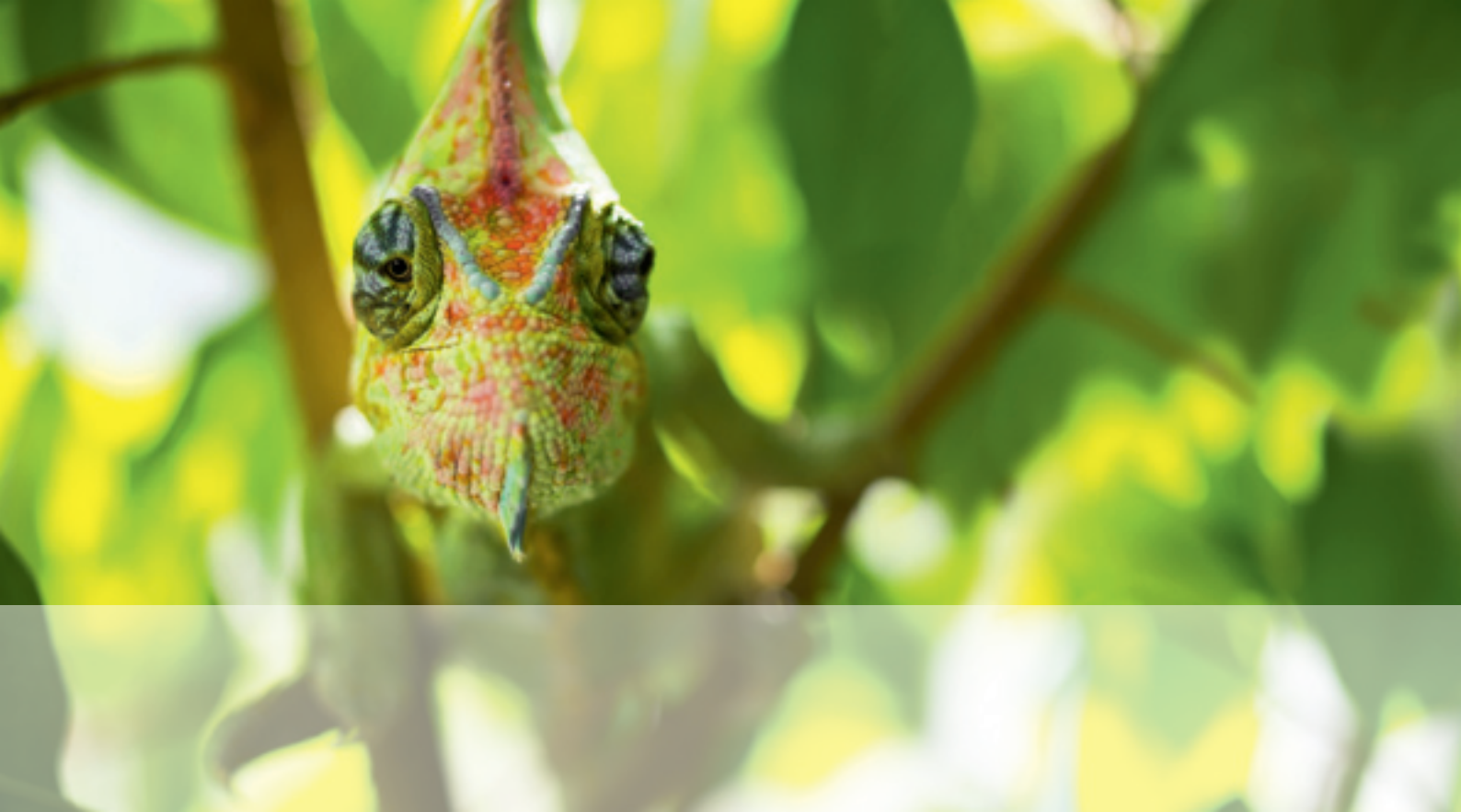


Beispiel C



Beispiel D



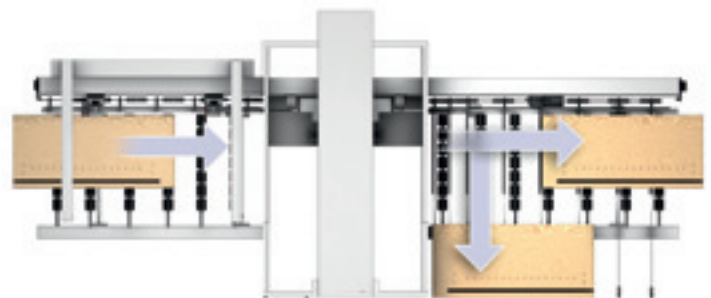


## Entdecken Sie die BHX-Anbindungsmöglichkeiten – mindestens eine ist für Sie...

Wie ein Chamäleon passt sich die BHX 500er Baureihe ihrer Umgebung harmonisch an. Aus einem Pool vielseitiger Anbindungsmöglichkeiten finden Sie hier einen Auszug unserer etabliertesten Varianten. So stehen Ihnen von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen alle Möglichkeiten offen.



Beispiel E



Beispiel F

# HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices



**1.200**

Servicemitarbeiter  
weltweit

**85,2 %**

weniger Vor-Ort-Einsätze durch  
erfolgreiche Ferndiagnosen

**650**

bearbeitete Ersatzteil-  
aufträge / Tag

**>150.000**

Maschinen in 28 Sprachen  
elektronisch dokumentiert  
in eParts

## Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Servicemeldung, Online-Ersatzteilshop eParts



## Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits

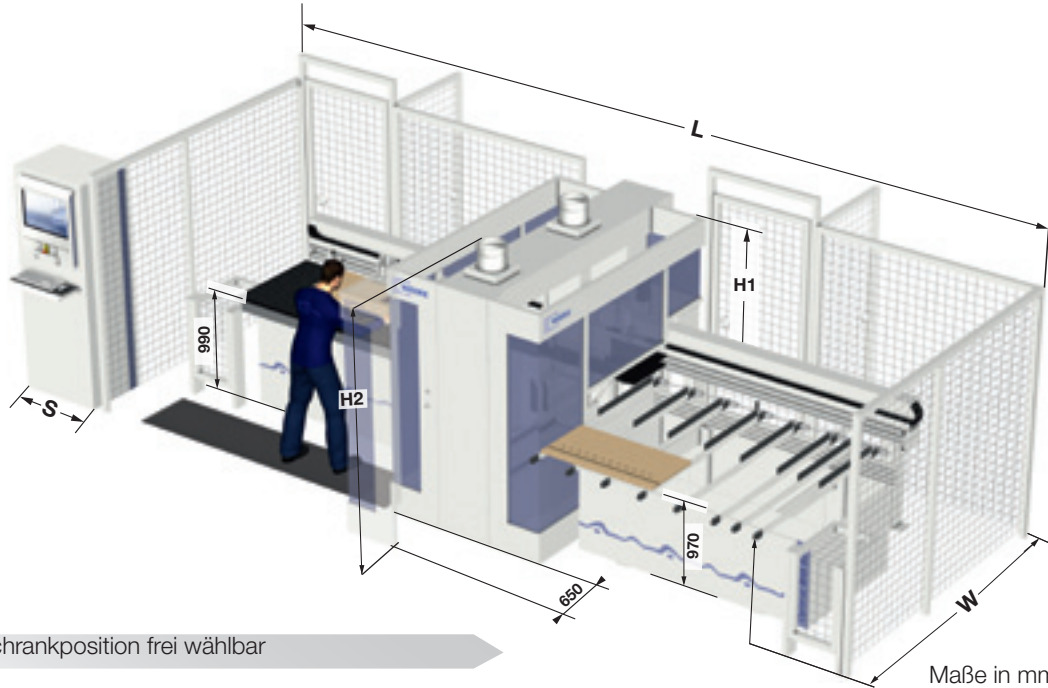


## Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikverfügbarkeit



# Technische Daten



Aufstellmaße		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
L	mm / Zoll	7300 / 287.4	8050 / 316.9	9250 / 364.2	9650 / 379.9
W	mm / Zoll	3850 / 151.6	4750 / 187	3850 / 151.6	4750 / 187
H1	mm / Zoll	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7
H2	mm / Zoll	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2
S	mm / Zoll	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	2000 x 600 / 78.7 x 23.6	2000 x 600 / 78.7 x 23.6

Technische Daten		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
Werkstückdurchlaufgröße	mm	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300
Werkstückbearbeitungsgröße	mm	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50
Druckluftanschluss	Zoll	1	1x1 + 1x½	1	1x1 + 1x½
Druckluft	bar	7	7	7	7
Absaugstutzen	mm	2x Ø 280	2x Ø 280	2x Ø 280   1x Ø 160	2x Ø 280   1x Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450
Elektrischer Anschlusswert	kW	19,5	19,5	23,5	23,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5500	ca. 5700	ca. 6000	ca. 6200



**Choose the Original  
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie  
Eine Kampagne des VDMA



**Weltweit für Sie erreichbar!**

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **[www.weeke.com](http://www.weeke.com)**
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**

Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-44 139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)  
[www.weeke.com](http://www.weeke.com)